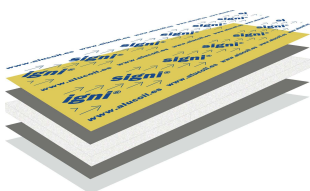


signi[®] PE Technical Specifications

Specifications	202 / 203	302 / 303	402 / 403
Dimensional Specifications			
1.1. Total thickness (mm)	2	3	4
1.2. Metal thickness (mm)	0,2 / 0,3	0,2 / 0,3	0,2 / 0,3
1.3. Panel weight with PE core (kg/m ²)	2,38 / 2,73	3,45 / 3,80	4,36 / 4,76
1.4. Standard width (mm)	1250 / 1500	1250 / 1500	1250 / 1500
1.5. Standard length (mm)	3050 / 5050	3050 / 5050	3050 / 5050
1.6. Minimum / Maximum length (mm)	2000 / 8000	2000 / 8000	2000 / 8000
1.7. Core	Polyethylene (PE)	Polyethylene (PE)	Polyethylene (PE)
1.8. Thickness tolerance (mm)	+ 0,2	+ 0,2	+ 0,2
1.9. Width tolerance (mm)	+ 2,5	+ 2,5	+ 2,5
1.10. Length tolerance (mm)	+ 10	+ 10	+ 10
1.11. Diagonal tolerances (mm)	± 3	± 3	± 3
Mechanical Specifications			
2.1. Moment of inertia (cm ⁴ /m) DIN 53293	0,0420 / 0,0536	0,0576 / 0,0864	0,1156 / 0,1801
2.2. Rigidity (KNcm ² /m) DIN 53293	303 / 375	403 / 605	809 / 1261
2.3. Modulus of elasticity (N/mm ²) UNE EN ISO 587-1/2	10114 / 9024	10114 / 9024	10114 / 9024
2.4. Ultimate tensile strength (N/mm ²) UNE EN ISO 587-1/2	45,88 / 40,08	45,88 / 40,08	45,88 / 40,08
2.5. Elasticity limit (N/mm ²) UNE EN ISO 587-1/2	38,16 / 32,20	38,16 / 32,20	38,16 / 32,20
2.6. Elongation (%) UNE EN ISO 587-1/2	6,61 / 7,43	6,61 / 7,43	6,61 / 7,43
2.7. Thermal resistance (m ² K/W) UNE 92-202-89:1989	0,01531 / 0,01931	0,0697 / 0,0737	0,0523 / 0,0190
2.8. Thermal conductivity (W/mK) UNE 92-202-89:1989	0,209 / 0,221	0,209 / 0,221	0,209 / 0,221
2.9. Excellent performance in temperatures (°C) (*)	-50 < +80	-50 < +80	-50 < +80
2.10. Fire classification UNE 23727	M1	M1	M1
(*) All processing jobs must be done at temperatures above 10 °C			
Metal Specifications			
3.1. Aluminium alloy UNE EN 573-3	3000 series	3000 series	3000 series
3.2. Modulus of elasticity (N/mm ²)	70000	70000	70000
3.3. Thermal expansion coefficient (K ⁻¹)	2,3 x 10 ⁻⁵	2,3 x 10 ⁻⁵	2,3 x 10 ⁻⁵
Paint Specifications			
4.1. External face	Polyester 25 µm	Polyester 25 µm	Polyester 25 µm
4.2. Internal face	Mill finish / Coated	Mill finish / Coated	Mill finish / Coated



signi® FR Technical Specifications

Specifications	202 / 203	302 / 303	402 / 403
Dimensional Specifications			
1.1. Total thickness (mm)	2	3	4
1.2. Metal thickness (mm)	0,2 / 0,3	0,2 / 0,3	0,2 / 0,3
1.3. Panel weight with FR core (kg/m ²)	3,72 / 3,93	5,37 / 5,57	7,02 / 7,23
1.4. Standard width (mm)	1250 / 1500	1250 / 1500	1250 / 1500
1.5. Standard length (mm)	3050 / 5050	3050 / 5050	3050 / 5050
1.6. Minimum / Maximum length (mm)	2000 / 8000	2000 / 8000	2000 / 8000
1.7. Core	Mineral (FR)	Mineral (FR)	Mineral (FR)
1.8. Thickness tolerance (mm)	+ 0,2	+ 0,2	+ 0,2
1.9. Width tolerance (mm)	+ 2,5	+ 2,5	+ 2,5
1.10. Length tolerance (mm)	+ 10	+ 10	+ 10
1.11. Diagonal tolerances (mm)	± 3	± 3	± 3
Mechanical Specifications			
2.1. Moment of inertia (cm ⁴ /m) DIN 53293	0,0624 / 0,0626	0,0833 / 0,1100	0,2082 / 0,2107
2.2. Rigidity (KNcm ² /m) DIN 53293	437 / 438	583 / 705	1458 / 1475
2.3. Modulus of elasticity (N/mm ²) UNE EN ISO 587-1/2	9304 / 9407	9304 / 9407	9304 / 9407
2.4. Ultimate tensile strength (N/mm ²) UNE EN ISO 587-1/2	38,78 / 34,04	38,78 / 34,04	38,78 / 34,04
2.5. Elasticity limit (N/mm ²) UNE EN ISO 587-1/2	30,99 / 26,25	30,99 / 26,25	30,99 / 26,25
2.6. Elongation (%) UNE EN ISO 587-1/2	4,52 / 7,13	4,52 / 7,13	4,52 / 7,13
2.7. Thermal resistance (m ² K/W) UNE 92-202-89:1989	0,00787 / 0,00993	0,03583 / 0,03789	0,02689 / 0,00977
2.8. Thermal conductivity (W/mK) UNE 92-202-89:1989	0,335 / 0,450	0,335 / 0,450	0,335 / 0,450
2.9. Excellent performance in temperatures (°C) (*)	-50 < +80	-50 < +80	-50 < +80
2.10. Fire classification UNE EN ISO 13501-1:2007	Bs1d0	Bs1d0	Bs1d0
(*) All processing jobs must be done at temperatures above 10 °C			
Metal Specifications			
3.1. Aluminium alloy UNE EN 573-3	3000 series	3000 series	3000 series
3.2. Modulus of elasticity (N/mm ²)	70000	70000	70000
3.3. Thermal expansion coefficient (K ⁻¹)	2,3 x 10 ⁻⁵	2,3 x 10 ⁻⁵	2,3 x 10 ⁻⁵
Paint Specifications			
4.1. External face	Polyester 25 µm	Polyester 25 µm	Polyester 25 µm
4.2. Internal face	Mill finish / Coated	Mill finish / Coated	Mill finish / Coated

