

# larson wood<sup>®</sup>

by Alucoil<sup>®</sup>

Paneles Composite de Aluminio  
para Revestimiento de Fachadas

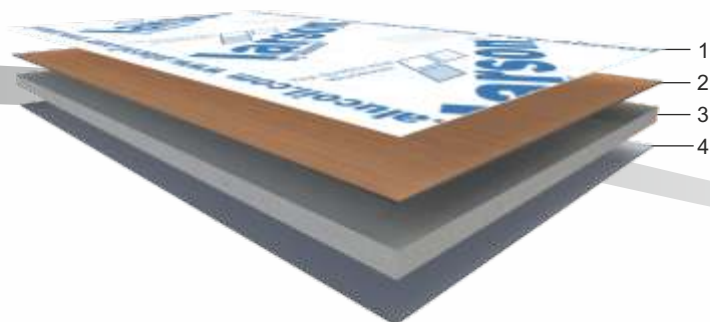


Top Quality ACM - Worldwide



## Alucoil<sup>®</sup>

Grupo Alibérico



1. Film protector
2. Aluminio
3. Núcleo<sup>(1)</sup>
4. Aluminio

- <sup>(1)</sup> Dos posibilidades
- a) Núcleo de Polietileno
  - b) Núcleo Mineral FR

Clasificación al fuego de **larson fr®** (B-s1,d0)

## PANELES COMPOSITE DE ALUMINIO PARA REVESTIMIENTO DE FACHADAS

### Composición

Es un panel composite formado por dos láminas de aluminio, unidas por un núcleo de resinas termoplásticas (PE) o por un núcleo mineral (FR), con acabados madera de diferentes tonalidades, obtenidas por la aplicación de pinturas HQP o PVdF con **PRIMER COASTAL**, específicamente preparadas para exteriores y con una extraordinaria resistencia al envejecimiento en el tiempo.

Transmiten la calidez de la madera, con las ventajas propias de nuestros paneles composites, ofreciendo una extraordinaria capacidad para el mecanizado, plegado, perforado, y curvado, sin perder sus características técnicas.

### Características del panel

Núcleo	POLYETHYLENE	MINERAL FIRE RESISTANT
Espesor del panel	3 / 4 / 6 [mm]	3 / 4 / 6 [mm]
Espesor del aluminio	0,5 [mm]	0,5 [mm]
Peso del panel	4,66 / 5,56 / 7,36 [kg/m <sup>2</sup> ]	6,14 / 7,78 / 11,06 [kg/m <sup>2</sup> ]
Ancho estándar	1000 - 1250 - 1500 [mm]	1000 - 1250 - 1500 [mm]
Longitud mín / máx	2000 - 8000 [mm]	2000 - 8000 [mm]
Momento de inercia "I"	1346 / 2637 / 6446 [mm <sup>4</sup> /m]	1583 / 3070 / 8630 [mm <sup>4</sup> /m]
Rigidez "EI"	942 / 1846 / 4512 [kNcm <sup>2</sup> /m]	1108 / 2150 / 6041 [kNcm <sup>2</sup> /m]
Clasificación al fuego	M1 [UNE 23717 - NF P92-501]	B-s1,d0 [UNE EN 13501]
Módulo de elasticidad "E"	70000 <sup>(*)</sup> [N/mm <sup>2</sup> ]	70000 <sup>(*)</sup> [N/mm <sup>2</sup> ]
Carga a la rotura "R <sub>m</sub> "	125 <sup>(*)</sup> [N/mm <sup>2</sup> ]	125 <sup>(*)</sup> [N/mm <sup>2</sup> ]
Límite de elasticidad "R <sub>p0,2</sub> "	80 <sup>(*)</sup> [N/mm <sup>2</sup> ]	80 <sup>(*)</sup> [N/mm <sup>2</sup> ]
Alargamiento a la rotura "%"	4 <sup>(*)</sup> [%]	4 <sup>(*)</sup> [%]
Aleación del aluminio	5005	5005
Dilatación del aluminio	2,3 mm/m Δ100°C	2,3 mm/m Δ100°C
Superficie lacada	HPQE PVdF 70% kynar 500 2 layers with <b>COASTAL PRIMER</b> 31μ PVdF 70% kynar 500 3 layers 37μ	
Acabados	English cherry [Exclusive <b>Alucoil</b> ] - Elegant oak [Exclusive <b>Alucoil</b> ] Light wenge [Exclusive <b>Alucoil</b> ] - Dark wenge [Exclusive <b>Alucoil</b> ] Colonial red - Wenge royal Walnut - Sunflow	

(\*) Característica del aluminio

- Para más información solicitar ficha técnica completa -



English Cherry EX.



Colonial Red



Light Wenge EX.



Wenge Royal



Walnut



Elegant Oak EX.

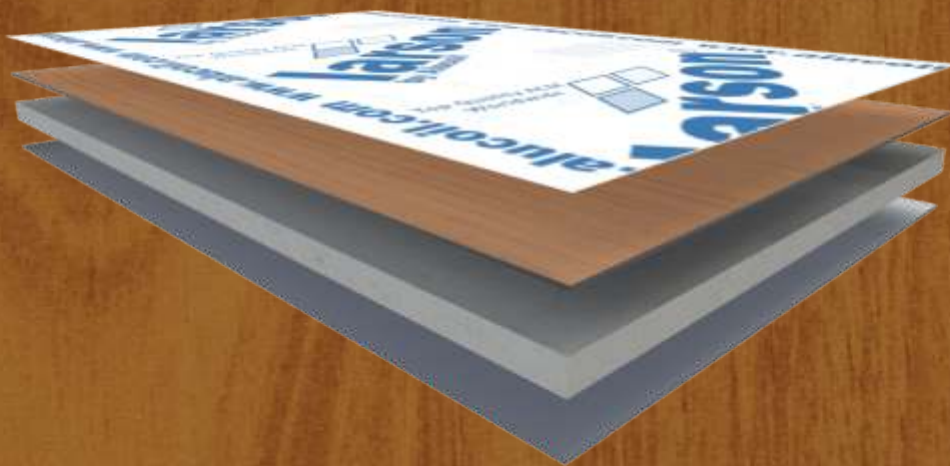


Sunglow



Dark Wenge EX.

**larson wood**<sup>®</sup>  
by Alucoil<sup>®</sup>



**[www.alucoil.com](http://www.alucoil.com)**

Polígono Industrial de Bayas  
C/ Ircio. Parcelas R72-77  
09200 Miranda de Ebro, Burgos  
**SPAIN**

Tel.: +34 947 333 320 Fax: +34 947 324 913  
[info@alucoil.com](mailto:info@alucoil.com)

  
**Alucoil**<sup>®</sup>  
Grupo Alibérico