



Alucoil®

Grupo Alibérico

SOSTENIBILIDAD

larson® & larcove® A2

GREEN THINKING
SMART PRODUCTS FOR SMART CITIES



ECODISEÑO



100% RECICLABLE



ECONOMÍA CIRCULAR



FABRICACIÓN VERDE



ALUMINIO INFINITAMENTE RECICLABLE

Alibérico®

El aluminio es el segundo elemento metálico más abundante en la tierra. Sus singulares características de **ligereza, resistencia y reciclabilidad lo convierten en el material del futuro**, con aplicaciones en múltiples ámbitos de la vida cotidiana de las personas y de la actividad industrial.

Alibérico®, referente mundial en su transformación, lleva innovando y desarrollando productos y aplicaciones en aluminio desde hace más de dos décadas en sectores tan diversos como los de **alimentación, farmacia, cosmética, edificación y transporte de masas**, entre otros.

El aluminio posee unas características inigualables con respecto a otros materiales, tiene una **reutilización indefinida** debido a que no pierde ninguna de sus propiedades y mantiene **intacta la calidad** en el proceso de reciclaje. No se rompe, no arde, no se oxida y es **100% reciclable** y además con el reciclado del aluminio se **ahorra un 95% de energía** con respecto a la extracción del aluminio primario, lo que evita que anualmente se expulsen 90 millones de toneladas de CO₂ a la atmósfera.

Una de las mayores ventajas del aluminio es que es **infinitamente reciclable**, con **beneficios directos a nivel medioambiental y económico**. Su reciclaje da lugar a la revalorización, ya que el aluminio reciclado puede volver a utilizarse una y otra vez. Además, en el proceso de reciclado no **pierde calidad**. Este hecho hace que su tasa de reciclaje sea muy alta.



El aluminio es **innovación, vanguardia, sostenibilidad y economía circular**, es un elemento fundamental en grandes diseños de presente y futuro.



El aluminio es **fácil e infinitamente reciclable**, con beneficios directos a nivel medioambiental y económico. Su reciclaje da lugar a la revalorización, ya que el **aluminio reciclado puede volver a utilizarse una y otra vez**.



La demanda de productos de aluminio se ha duplicado desde el año 2000. **Más del 75% del aluminio fabricado en los años 80, sigue todavía en uso, y puede seguir usándose.**



El reciclaje de aluminio requiere hasta un **95% menos de energía** que la producción de aluminio primario ahorrando anualmente unos 90 millones de toneladas de CO₂.



FUNDICIÓN

El aluminio, material 100% reciclable, una vez separado, se funde para crear nuevas materias primas conservando el 100% de sus propiedades.

RECICLAJE

Una vez que su ciclo de vida ha llegado a su fin, los productos de **Alucoil®** se pueden separar y reciclar, pasando de residuo a nuevo recurso.

USO

El uso de los productos de **Alucoil®** además de ser una garantía de calidad lo son de **sostenibilidad**, formando parte incluso de edificios que no producen emisiones.

ECODISEÑO

Alucoil® ECODISEÑA sus productos con criterios medioambientales desde su planteamiento hasta el final de su ciclo de vida.

PRODUCCIÓN

Alucoil® es una fábrica CERO RESIDUOS ya que todo desperdicio se recicla y vuelve a entrar en la Economía Circular.

PRODUCTO

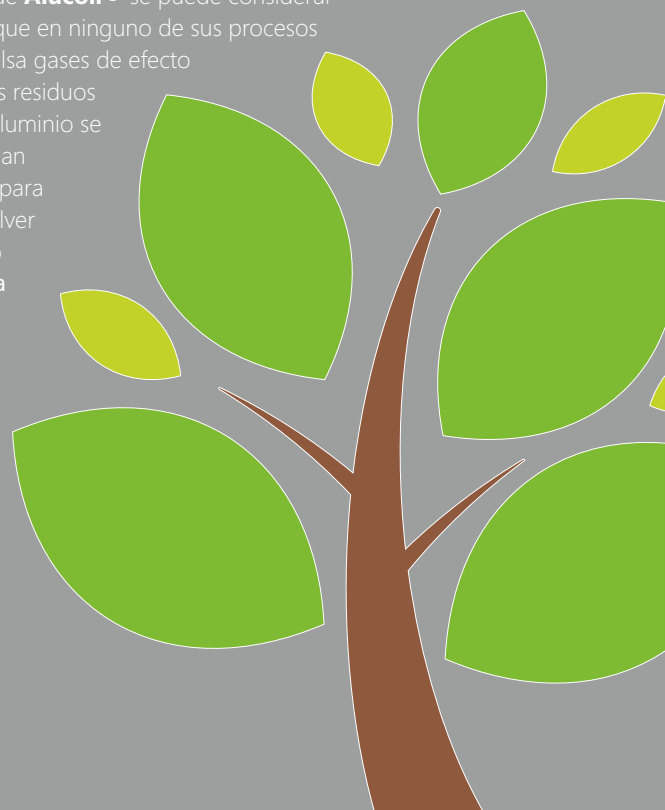
Los productos de **Alucoil®** son considerados **SMART PRODUCTS**, al ofrecer altas prestaciones al mismo tiempo que unas propiedades únicas en cuanto a reciclabilidad y sostenibilidad.

Alucoil® es una multinacional española, con sede en Miranda de Ebro (Burgos), especializada en la fabricación de materiales muy avanzados tecnológicamente para los sectores de la arquitectura, el transporte y la industria. Desde 1996, **Alucoil®** ha estado fabricando y transformando las soluciones en aluminio más innovadoras bajo sus marcas de prestigio hasta convertirse en referente mundial en tecnología, innovación y profesionalidad.

Especialista en la fabricación en continuo de paneles composite y lacado en polvo de bobinas y chapas de aluminio **Alucoil®**, cuenta con una experiencia de más de 25 años, una clara vocación internacional, posee fábricas y oficinas comerciales en 4 continentes y exporta a más de 85 países de los 5 continentes.

Los procesos de **Alucoil®** están certificados según las normativas ISO 9001, que certifica los sistemas de gestión de la calidad e ISO 14001 que certifica el compromiso asumido por **Alucoil®** con la protección del medio ambiente a través de la gestión de los riesgos medioambientales asociados a la actividad que desarrolla. Además, la calidad de los productos de **Alucoil®** está avalada por las certificaciones y normativas internacionales más exigentes, superando siempre los estándares.

La fabricación de **Alucoil®** se puede considerar ecofriendly ya que en ninguno de sus procesos **Alucoil®** expulsa gases de efecto invernadero, los residuos derivados del aluminio se separan y reciclan correctamente para que puedan volver a usarse dentro de la **Economía Circular**.



SMART PRODUCTS ECODISEÑO



Alucoil® basa todo el proceso de creación de sus productos en el ECODISEÑO lo que significa que los productos resultantes están pensados desde cero con criterios medioambientales, con el objetivo de disminuir el impacto medioambiental en todo el ciclo de vida del producto, desde su concepción hasta la eliminación del mismo. El ECODISEÑO supone que el producto desde sus inicios piense en el medio ambiente, y no suponga efectos nocivos para el mismo en ningún momento de su ciclo de vida.

Los productos que **Alucoil®** desarrolla, fabrica y suministra para la arquitectura tienen como elemento principal el aluminio, un material infinitamente reciclable que no pierde sus propiedades durante el proceso de reciclaje, por esto, los edificios hechos con paneles de **Alucoil®**, una vez han cumplido con su función y han llegado al final de su vida útil, se pueden desmontar del edificio y reciclar el 100% del material, evitando así que los materiales acaben en vertederos y se puedan volver a convertir en otro producto o incluso el mismo, por ello el aluminio es el material más recomendable para la sostenibilidad en el mundo de la construcción.

Durante su vida útil, los paneles de **Alucoil®** están preparados para mejorar las condiciones de sus edificios, un claro ejemplo de ello es la edificación llamada Passivhaus, un estándar de construcción de alta eficiencia energética, que supone que los edificios tengan un consumo energético muy bajo o nulo en algunos casos, manteniendo la calidad en el interior de los edificios. Este estándar está basado en el respeto por el medio ambiente y en la lucha contra el cambio climático reduciendo drásticamente el consumo energético de los edificios y evitando la expulsión de gases de efecto invernadero. La Torre Bolueta en Bilbao es el edificio Passivhaus más alto del mundo y la totalidad de su fachada está formada por paneles **larson®** fabricados por **Alucoil®**.

ALBAN TOWER (ALBANIA)

Rascacielos en Tirana, formado por dos torres, con fachada realizada en su totalidad por paneles **larcore® A2**.

Foto: Tehnomarket



larson®

Paneles composite metálicos

Bajo la marca **larson®**, **Alucoil®** fabrica los paneles composite metálicos para revestimiento de fachadas arquitectónicas. **larson®** fue el primer panel composite de aluminio a nivel mundial en obtener una declaración ambiental de producto (EPD) bajo el sistema internacional EPD System. Este certificado proporciona información sobre el comportamiento ambiental de un producto.

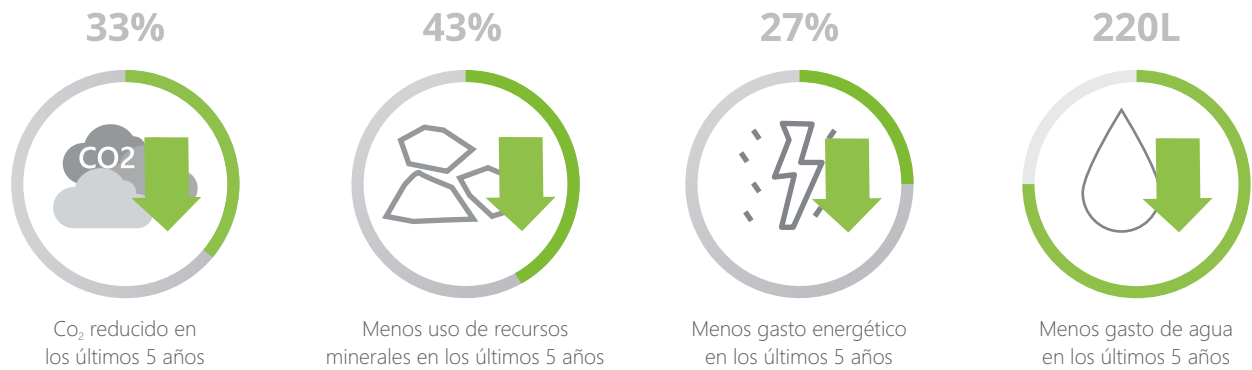


El proceso de fabricación de los paneles **larson®** es en continuo, de esta manera, se optimiza el uso de las materias primas sin crear grandes excedentes. Todos los desperdicios productivos se gestionan y reciclan para que vuelvan a convertirse en materias primas.

Una vez finalizado el uso de los paneles **larson®**, son fácilmente reciclables, separando cada lámina de materia prima para posteriormente fundirse y volver a entrar en el circuito de Economía Circular.



En la producción de larson® FR, por cada m² fabricado:



CASA SUNTHALPY (ASTURIAS, ESPAÑA)

La casa solar que funciona sin sol, con más de un año desconectada de la red eléctrica, construida con paneles **larson®**.



larcore® A2

Paneles nido de abeja de aluminio



larcore® A2 es un panel de nido de abeja de aluminio **100% reciclable y ecoeficiente**. Tanto sus pieles externas como su núcleo, son 100% aluminio por lo que es fácil e infinitamente reciclable.

Fabricado en un proceso en continuo con **tecnología avanzada, única a nivel mundial**, los paneles **larcore® A2** son el material del futuro gracias a sus propiedades de **ligereza, rigidez, grandes dimensiones y alta reciclabilidad**. Estos paneles también cuentan con el certificado EPD acreditando su bajo impacto ambiental y el compromiso con el medioambiente.



Producción ECO-EFICIENTE, por cada m² fabricado de larcore® A2:

16%



Co₂ reducido en los últimos 2 años

68%



Menos uso de recursos minerales en los últimos 2 años

20%



Menos gasto energético en los últimos 2 años

49%



Menos gasto de agua en los últimos 2 años

75%



Menos gasto de efecto de agotamiento de la capa de ozono en los últimos 2 años





COMPROMETIDOS

con los objetivos desarrollo sostenibles

Alucoil®, está comprometido con las ODS dentro de la Agenda 2030 trabajando día a día en:



SALUD Y BIENESTAR

Contamos con una exhaustiva política de prevención de riesgos, e invertimos grandes esfuerzos para garantizar la seguridad laboral y la salud de sus trabajadores, aportando todos los recursos necesarios para mejorar la salud y el bienestar de los empleados.



EDUCACIÓN DE CALIDAD

Colaboramos activamente con los centros de formación profesional locales y universidades. Patrocinamos un Máster y proporcionamos becas anuales, para que dos alumnos puedan cursarlo gratuitamente.



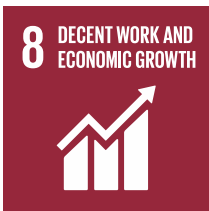
IGUALDAD DE GÉNERO

Nuestro plan de Igualdad se basa la promoción interna en la experiencia y los méritos ofreciendo la misma igualdad de oportunidades a todas las personas.



ENERGÍA ASEQUIBLE Y NO CONTAMINANTE

Planes de desarrollo de productos para edificaciones de bajo consumo o incluso consumo cero. Consumimos preferentemente productos de proveedores cercanos. También se implementan medidas a nivel interno para procurar que los procesos productivos sean más eficientes, consuman menos energía.



TRABAJO DECENTE Y CRECIMIENTO ECONÓMICO

El capital humano es el pilar básico dentro de la escala de valores de la compañía. **Alucoil®** genera empleo de calidad ya que el 93% de los empleados cuentan con un contrato fijo. Además cuenta con pluses que hace que los salarios estén por encima del convenio.



INDUSTRIA, INNOVACIÓN E INFRAESTRUCTURA

Alucoil® ha apostado siempre por la reindustrialización y prueba de ello son las múltiples ampliaciones en instalaciones y puesta en marcha de nuevas líneas de producción.



REDUCCIÓN DE LAS DESIGUALDADES

El equipo de **Alucoil®**, es íntegramente multicultural y diverso: lo componen personas de diversas franjas de edad y de diferentes nacionalidades, colabora con una gran multitud de países, distribuidos por todo el mundo con diversidad cultural y religiosa.



CIUDADES Y COMUNIDADES SOSTENIBLES

Participa con entidades de su localidad como la cámara de comercio de Miranda, para fomentar el desarrollo de su ciudad.



PRODUCCIÓN Y CONSUMO RESPONSABLES

Fomenta la reducción de consumos a través de planes de mejora en los que se involucran todos los trabajadores. Cuenta con planes activos de reducción de energía, consumos de materias primas y de residuos o reutilización de los mismos en otros procesos accesorios.



ACCIÓN POR EL CLIMA

Reciclamos todo el material sobrante de sus productos para poder darle una nueva vida. La gran mayoría de sus proveedores son cercanos logrando reducir la huella de carbono. **Alucoil®** cuenta con el sello medioambiental EPD. El uso y reciclado del aluminio supone un ahorro energético del 95%.



VIDA SUBMARINA

Los materiales de **Alucoil®** suministrados para el transporte marítimo hace que éste sea más eficiente y sostenible, reduciendo la contaminación y por ende más respetuoso con la vida submarina. Además, fomenta el uso del aluminio como material alternativo al plástico que se recicla, en lugar de acabar en los océanos.



ALIANZAS PARA LOGRAR LOS OBJETIVOS

Alucoil® colabora con el centro tecnológico Miranda, laboratorios y otros centros de prestigio en nuestras labores de investigación, desarrollo e innovación, con objeto de seguir lanzando al mercado los productos más innovadores.



SOSTENIBILIDAD



Alucoil[®]

Grupo Alibérico

Polígono Industrial de Bayas. C/ Ircio. Parcelas R68-74
09200 Miranda de Ebro, Burgos. SPAIN
Tel.: +34 947 333 320 - info@alucoil.com

www.alucoil.com