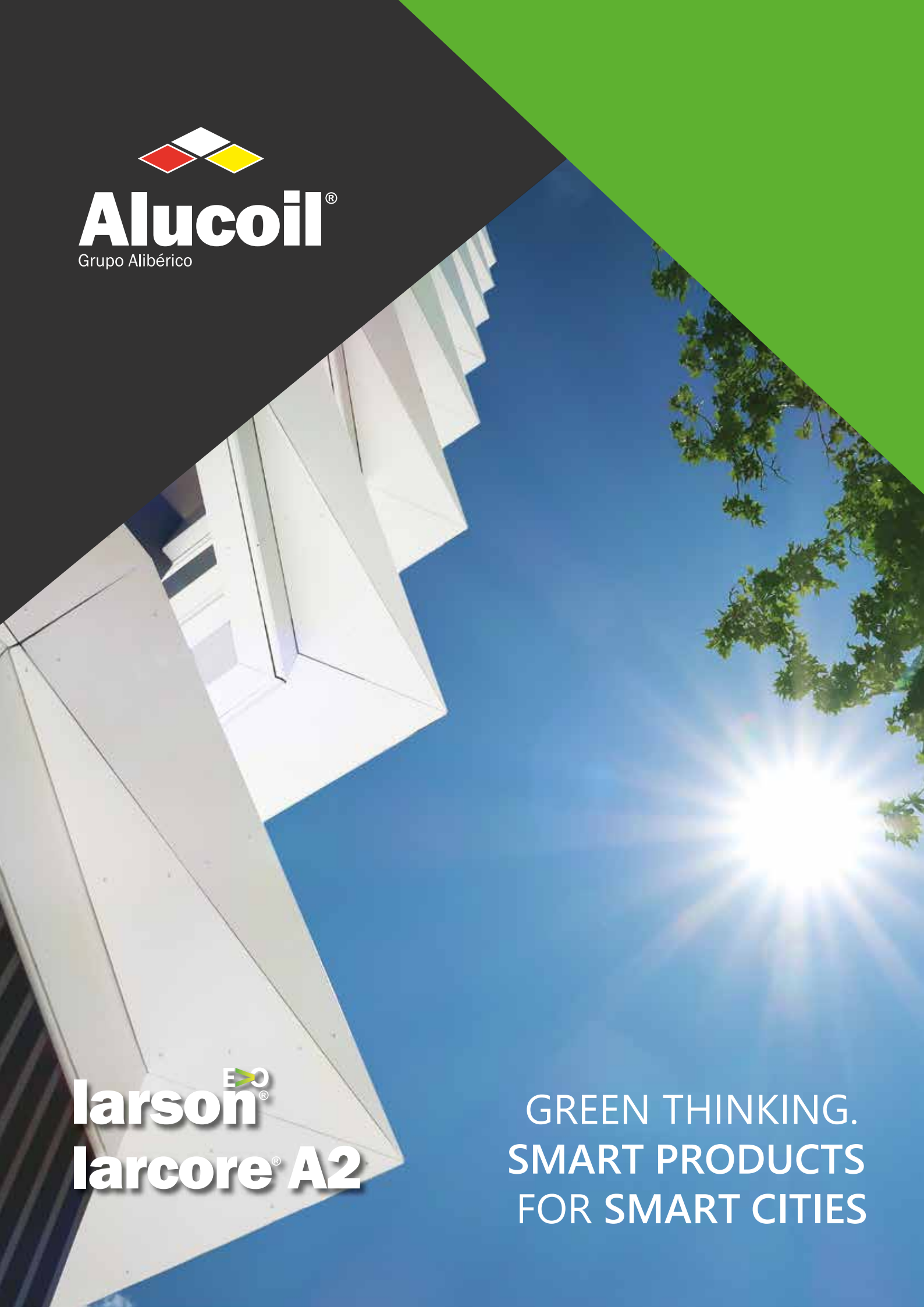
Alucoil®
Grupo Alibérico



larson® EVO
larcore® A2

GREEN THINKING.
SMART PRODUCTS
FOR SMART CITIES

Alucoil®

INNOVATION UND GLOBALE PRÄSENZ



Alucoil® ist ein spanisches multinationales Unternehmen mit Hauptsitz in Miranda de Ebro (Burgos), das auf die Herstellung technologisch fortschrittlicher Materialien für die Bau-, Transport- und Industriebranche spezialisiert ist.

Alucoil® fertigt innovative Aluminiumlösungen unter den Marken **larson®** und **larcore®** und gilt in Technologie, Innovation und Service als Referenz.

Mit klar internationaler Ausrichtung ist **Alucoil®** in mehr als 90 Länder tätig. Das kontinuierliche Engagement für Innovation und Nachhaltigkeit hat das Unternehmen als führenden Anbieter von Verbundplattenlösungen und Aluminium-Wabenkernplatten positioniert.

Alucoil® entwickelt fortschrttliche Produkte, die den strengsten Normen entsprechen. Gleichzeitig erfüllen sie die Anforderungen eines zunehmend nachhaltigkeitsorientierten Marktes, in dem Energieeffizienz, Sicherheit und verantwortungsbewusstes Design im Mittelpunkt stehen.

Zum Portfolio gehören Marken wie **larcore®**, eine Hochleitstungs-Aluminium-Wabenplatte, sowie **larson® EVO**, eine emissionsarme Verbundplatte für leichte architektonische Fassaden. Beide kommem in bedeutenden internationalen Projekten zum Einsatz.

Neben seiner technologischen Führungsrolle überzeugt das Unternehmen durch sein starkes Engagement für Nachhaltigkeit. Die Verwendung von Aluminium als Rohstoff – ein unendlich recycelbares Material – in Kombination mit effizienten und zertifizierten Produktionsprozessen unterstreicht seine Rolle als wichtiger Akteur im Übergang zu einer saubereren und verantwortungsvolleren Industrie.

Kontinuierliche Produktion, Flexibilität bei der Anpassung an komplexe Projekte und bedeutende Investitionen in F&E&I festigen **Alucoil®** als strategischen Partner für Kunden, die Leistung, Langlebigkeit und ein klares Umweltbekenntnis in ihren Bau- und Konstruktionslösungen suchen.



Engagement für Nachhaltigkeit

Nachhaltigkeit ist integraler Bestandteil der Unternehmensphilosophie von **Alucoil®** und durchzieht den gesamten Prozess: von der Auswahl recycelter und recycelbarer Rohstoffe über die Optimierung der Produktionsprozesse bis hin zur Entwicklung von Produkten, die am Ende ihrer Lebensdauer recycelt und im Rahmen einer Kreislaufwirtschaft wieder in den Produktionskreislauf integriert werden können.
Dieser Ansatz führt zu Lösungen mit langer Lebensdauer, reduziertem Wartungsaufwand und hohem Potenzial für Wiederverwendung und Recycling.

VOM DESIGN BIS ZUM ENDPRODUKT

Alucoil® ÖKODESIGNT seine Produkte nach Umweltkriterien – von der Konzeption bis zum Ende ihres Lebenszyklus.

Die Produkte gelten als **SMART PRODUCTS**, da sie hohe technische Leistungsfähigkeit mit Eigenschaften verbinden, die ihre Recyclingfähigkeit erleichtern und ihre Umweltbilanz verbessern.

ZERO WASTE

Alucoil® betreibt seine Tätigkeit nach einem Produktionsmodell, das darauf abzielt, die Abfallerzeugung zu minimieren. Die wenigen während des Herstellungsprozesses anfallenden Reststoffe werden recycelt und wieder in die **KREISLAUFWIRTSCHAFT** zurückgeführt.

CARBON NEUTRAL

Der Herstellungsprozess von **Alucoil®** ist umweltverantwortlich und basiert auf dem **MESSEN, MINIMIEREN und KOMPENSIEREN VON EMISSIONEN.**

Der Einsatz von **Alucoil®**-Produkten verleiht Projekten Zuverlässigkeit und Qualität und trägt gleichzeitig zu Nachhaltigkeitszielen bei, indem sie Bestandteil von Baukonzepten für energieeffiziente Gebäude – bis hin zu emissionsfreien Gebäuden – sind.

Nach Erreichen des Endes ihrer Nutzungsdauer können die Produkte von **Alucoil®** getrennt und recycelt werden, sodass die Materialien zu einer neuen Ressource werden un erneut in den Produktionskreislauf zurückgeführt werden können.

ALUMINIUM. UNENDLICH RECYCELBAR.

Aluminium ist eines der häufigsten Metalle in der Erdkruste. Seine Eigenschaften – **Leichtigkeit, Festigkeit und Recyclingfähigkeit** – machen es zu einem vielseitig eingesetzten Material in zahlreichen Bereichen des täglichen Lebens und der Industrie.

Einer seiner größten Vorteile ist, **dass es unbegrenzt recycelt werden kann**, **ohne seine Eigenschaften zu verlieren**. **Recyceltes Aluminium behält 100 % seiner Eigenschaften** bei und ermöglicht hohe Rückgewinnungs- und Wiederverwendungsraten mit ökologischen und wirtschaftlichen Vorteilen.

Darüber hinaus benötigt das Recycling von Aluminium deutlich weniger Energie als die Herstellung von Primäraluminium, wodurch die mit der Produktion verbundenen CO_2-Emissionen erheblich reduziert werden.

Aluminium ist das zweithäufigste metallische Element der Erde.

Einer der größten Vorteile von Aluminium ist, dass es unendlich oft recycelbar ist.

Beim Recyclingprozess verliert es nicht an Qualität und behält 100 % seiner Eigenschaften.

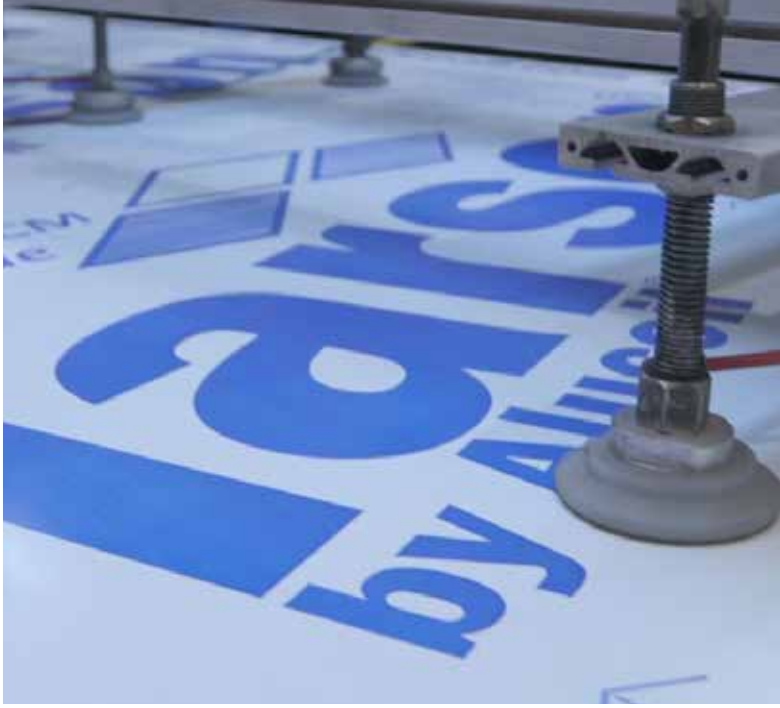
Das Recycling von Aluminium spart Energie.



EFFIZIENTE UND VERANTWORTUNGSVOLLE PRODUKTION

Alucoil® verfolgt in seinem **kontinuierlichen Produktionsprozess** ein verantwortungsbewusstes industrielles Entwicklungsmodell, optimiert die Materialnutzung, verbessert die Produktqualität und ermöglicht die Herstellung großformatiger Platten mit vollständiger Kontrolle über Ebenheit, Haftung und Stabilität.

Ressourcen werden durch die Priorisierung eines rationalen Einsatzes von Wasser und Energie – die größtenteils aus erneuerbaren Quellen stammt – sowie von Rohstoffen optimiert. Ständige Verbesserungen zielen auf die Reduzierung des ökologischen Fußabdrucks ab.
Abfälle werden verantwortungsvoll verwaltet, und Umweltwirkungen werden durch Systeme kontrolliert, die sowohl direkte als auch indirekte Auswirkungen auf die Umwelt minimieren.



Integrierte Kreislaufwirtschaft

Das Aluminium für die Produkte von **Alucoil®** stammt aus Schrott, der eingeschmolzen, zu Coils verarbeitet, in verschiedenen Dicken gewalzt und lackiert wird. Anschließend verwandelt **Alucoil®** dieses Aluminium in Paneele und integriert es erneut in den Produktionskreislauf, wodurch der vollständige Prozess einer integrierten Kreislaufwirtschaft abgeschlossen wird.

Dadurch weist die Herstellung eine geringe Umweltbelastung auf, da die CO_2-Emissionen während des Produktionsprozesses deutlich reduziert werden.

- **Aus recycelten Rohstoffen hergestellt und vollständig recycelbar.** Unsere Produkte stammen aus recycelten Rohstoffen und können am Ende ihrer Lebensdauer recycelt werden.
- **Deutliche Reduzierung des CO_2-Fußabdrucks.** Durch die Verringerung der Abhängigkeit von Primäraluminium werden Energieverbrauch und CO_2-Emissionen gesenkt.
- **Ressourcenoptimierung.** Recyceltes Aluminium wird maximal genutzt, ohne die Produktqualität zu beeinträchtigen.
- **Nachhaltige Innovation.** Wir entwickeln Lösungen, die Nachhaltigkeit fördern und die Umwelt schützen, und machen unsere Produkte zu wesentlichen Bestandteilen einer verantwortungsbewussteren Industrie.
- **Eine eigens entwickelte, einzigartige Technologie**zur Verbesserung von Nachhaltigkeit und Umweltschutz, die unsere Produkte zu essenziellen und nachhaltigen Lösungen macht.





Umweltfreundliche Verbundplatten für leichte architektonische Fassaden

Alucoil® hat seine renommierte Produktreihe **larson®** nach den Prinzipien des Ökodesigns, der Kreislaufwirtschaft und der Dekarbonisierung durch Reduzierung von CO_2-Emissionen neu konzipiert. So entstand **larson® EVO** – eine neue Produktreihe mit geringerem Umwelteinfluss, die auf drei grundlegenden Säulen basiert:

REDUZIERUNG UND KOMPENSATION DER UMWELTBELASTUNG

Der Einsatz recycelbarer und nachhaltig gewonnener Materialien wird maximiert, wobei jede Komponente sorgfältig ausgewählt wird, um sicherzustellen, dass sie am Ende ihrer Lebensdauer in neue Produktionszyklen integriert werden kann. Dadurch wird der Abbau natürlicher Ressourcen reduziert und ein Kreislaufwirtschaftsmodell gefördert.

Diese Maßnahmen ermöglichen bei bestimmten Rohstoffen eine Reduzierung der CO_2-Emissionen um bis zu 95 %. Darüber hinaus wurden diese Anstrengungen – zusammen mit der Kompensation von Treibhausgasen – Mit der von **AENOR** verliehenen Zertifizierung **CO2- neutral** anerkannt.

GREENTECHTECHNOLOGIE ZUR RESSOURCENOPTIMIERUNG UND ABFALLVERMEIDUNG

Modernste Technologien werden in die Herstellungs- und Designprozesse integriert, wodurch Abfälle reduziert und der Produktionsprozess von **larson® EVO** optimiert wird, was den CO_2-Fußabdruck erheblich verringert.

Saubere Technologien, erneuerbare Energien und fortschrittliche Verfahren minimieren Abfälle. Jede Phase ist darauf ausgelegt, effizienter, weniger umweltbelastend und mit globalen Nachhaltigkeitszielen im Einklang zu sein.

Gleichzeitig wird sichergestellt, dass jedes Produkt am Ende seines Lebenszyklus vollständig zurückgewonnen, recycelt und wiederverwendet werden kann.

Diese Maßnahmen führten zum Erhalt des von **AENOR** ausgestellten Zertifikats **ZERO WASTE PRINZIP** – ein bedeutender Meilenstein für das Nachhaltigkeitsengagement von **Alucoil®**.

DEUTLICHE REDUZIERUNG VON KUNSTSTOFF IN DER VERPACKUNG

Wir wissen, dass Umweltbelastungen nicht nur vom Produkt selbst, sondern auch von seiner Verpackung ausgehen. Daher wurde der Einsatz von Kunststoffen stark reduziert oder ganz eliminiert und durch recycelte sowie kompostierbare Materialien ersetzt. Unser Ziel ist es, unseren Kunden eine durchgehend nachhaltige Lösung zu bieten.

+40%

Mehr als 40 % von **larson® EVO** FR bestehen aus recyceltem Material.

+70%

Mehr als 70 % grünes Aluminium, entsprechend 10.000 Tonnen vermiedener CO_2-Emissionen pro Jahr im Vergleich zu Primäraluminium.

+16%

weniger Kunststoffverbrauch.

+6%

geringeres Verpackungsgewicht, wodurch transportbedingte CO_2-Emissionen direkt reduziert werden.



larcore® A2

Aluminium-Wabenplatten für leichte architektonische Fassaden

larcore® A2 ist eine technische Wabenplatte, die leichte, stabile und nachhaltige Lösungen für architektonische Anwendungen bietet. Sie wird vollständig aus 100 % recycelbarem Aluminium hergestellt – sowohl im Kern als auch in den Deckschichten – und stellt eine innovative Alternative für Projekte dar, die Ökoeffizienz ohne Kompromisse bei struktureller oder ästhetischer Leistung suchen.



Dank seiner Zusammensetzung ermöglicht **larcore® A2** eine unbegrenzte Recyclingfähigkeit und minimiert die Umweltbelastung vom Herstellungsprozess bis zum Lebensende. Die Paneele verfügen zudem über eine EPD-Zertifizierung, die ihren geringen Umwelteinfluss bestätigt.

Reduzierungen im Zeitraum 2022-2024

72%

Reduzierung des Gasverbrauchs.

58%

Reduzierung der CO_2-Emissionen pro hergestelltem m^2.

HERSTELLUNG OHNE WASSERVERBRAUCH

Der Produktionsprozess von **larcore® A2** zeichnet sich durch Effizienz und Umweltfreundlichkeit aus, da in keiner Phase Wasser benötigt wird. Dies reduziert die Umweltbelastung erheblich und trägt aktiv zum Schutz einer der wertvollsten Ressourcen unseres Planeten bei.



Zertifizierungen

Bei **Alucoil®** produzieren wir verantwortungsbewusst und sind fest dem Umweltschutz verpflichtet. Unsere Produktion ist durch die anspruchsvollsten internationalen Zertifizierungen in den Bereichen Nachhaltigkeit, Management und Sicherheit abgesichert.

AENOR
CARBON NEUTRALITY

Alucoil® hat die Zertifizierung Carbono Neutro erhalten, nachdem Treibhausgasemissionen im Produktionsprozess minimiert, reduziert und kompensiert wurden.

AENOR
ZERO WASTE

Dank eines hocheffizienten Abfallmanagementsystems wird eine Verwertungsquote von 98,83 % erreicht.

ZERTIFIZIERTE MANAGEMENTSYSTEME

ISO 9001- Qualitätsmanagement
Gewährleistet eine gleichbleibend hohe Qualität der Produkte und Dienstleistungen sowie die kontinuierliche Verbesserung der internen Prozesse.

ISO 14001- Umweltmanagement
Bestätigt das Engagement für den Umweltschutz, die Vermeidung von Umweltverschmutzung und den effizienten Einsatz von Ressourcen.

ISO 45001 – Arbeits- und Gesundheitsschutz
Zertifiziert, dass unsere Arbeitsumgebungen sicher, gesund und auf das Wohlbefinden der Menschen ausgerichtet sind, die Teil von **Alucoil®** sind. Denn sich um die Umwelt zu kümmern, beginnt auch damit, sich um diejenigen zu kümmern, die sie möglich machen.

ZIELE FÜR NACHHALTIGE ENTWICKLUNG

Unser Engagement für Nachhaltigkeit, soziale Verantwortung und gute Unternehmensführung steht im Einklang mit den Zielen für nachhaltige **Entwicklung der Vereinten Nationen.**

Durch verantwortungsbewusstes Handeln zeigen wir, dass wirtschaftliches Wachstum mit einem positiven Einfluss auf Gesellschaft und Umwelt einhergehen kann.



UMWELT-PRODUKTDEKLARATION (EPD)

Eine EPD ist ein standardisiertes und von unabhängiger Stelle geprüftes Dokument, das die Umweltauswirkungen eines Produkts über seinen gesamten Lebenszyklus gemäß ISO 14025 transparent darstellt. **Alucoil®** verfügt über EPDs für **Iarson®**- und **Iarcore®**-Paneele.

Schlüsselkomponenten einer EPD:

Unabhängige Verifizierung: Die Daten werden von einer dritten Partei validiert, um ihre Zuverlässigkeit zu gewährleisten.

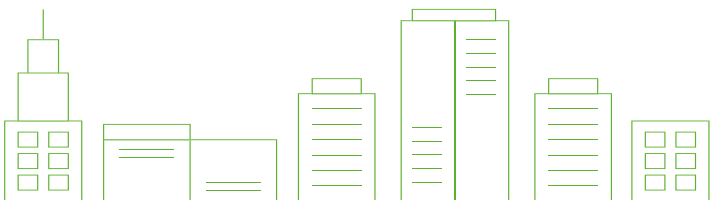
Lebenszyklusanalyse (LCA): Bewertet die Umweltauswirkungen von der Rohstoffgewinnung über die Herstellung und Nutzung bis hin zur Entsorgung.

Transparenz: Liefert quantifizierbare Informationen über Umweltauswirkungen, wie z. B. das Treibhauspotenzial.

Vergleichbarkeit: Erleichtert den Vergleich zwischen Produkten mit derselben Funktion und fördert nachhaltigere Entscheidungen.

GlobalEPD
A VERIFIED ENVIRONMENTAL DECLARATION

ECO PLATFORM
EPD
EN 15804 VERIFIED



Alucoil®
Grupo Alibérico

Polígono Industrial de Bayas.
Calle Ircio, Parcelas R68-R74
09200, Miranda de Ebro (SPAIN)

+34 947 333 320

info@alucoil.com

www.alucoil.com



Sostenibilidad_Alemán_2026_v1.0